DERWENT-ACC-NO: 1981-K5012D

DERWENT-WEEK: 198141

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Terminal box for rotating machine - has uniform

connection terminals

and can be easily adjusted to height of terminal

INVENTOR: HILNEDER, S

PATENT-ASSIGNEE: SIEMENS AG [SIEI]

PRIORITY-DATA: 1980DE-3011975 (March 27, 1980)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE PAGES MAIN-IPC DE 3011975 A October 1, 1981 N/A800 N/ADE 3011975 C June 23, 1983 N/A000 N/AJP 57023480 A February 6, 1982 N/A

INT-CL_(IPC): H01R004/38; H02K005/22
ABSTRACTED-PUB-NO: DE 3011975A

N/A

BASIC-ABSTRACT:

000

The terminal box has flat support pieces (5) fixed in the thickened edge region around the sealed central hole (3A) of the support base Identical connection terminals (4) are mounted on these support pieces and slide longitudinally and are held by the screw connection (7) that is also used for connecting the machine supply line (6). The connection terminal has a central longitudinal hole (4D). The support piece has edge projections (4E) parallel to this hole. The connection terminal has a T-shaped cross section to whose transverse surface (4A) connection screws (4B) for the associated cable (5) are fixed.

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 3011975C

EQUIVALENT-ABSTRACTS: The terminal box has flat support pieces (5) fixed in the thickened edge region around the sealed central hole (3A) of the support base (3). Identical connection terminals (4) are mounted on these support pieces and slide longitudinally and are held by the screw connection (7) that is also used for connecting the machine supply line (6). The connection terminal has a central longitudinal hole (4D). The support piece has edge projections (4E) parallel to this hole. The connection terminal has a T-shaped cross section to whose transverse surface (4A) connection screws (4B) for the associated cable (5) are fixed.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1 Dwg.1

DERWENT-CLASS: X11

EPI-CODES: X11-J07X;

- 19 BUNDESREPUBLIK
- Offenlegungsschrift
- ⑤ Int. Cl. ³:
- DE 30 11 975 A 1





DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT

- ② Aktenzeichen:
- 2 Anmeldetag:
- (3) Offenlegungstag:

P 30 11 975.6-32

27. 3.80

1.10.81



(1) Anmelder:

Siemens AG, 1000 Berlin und 8000 München, DE

Eminder:

Hilneder, Siegfried, 8540 Schwabach, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

PTO 2002-4030

S.T.I.C. Translations Branch

- X- VPA 80 P 3 0 3 1 DE

Patentansprüche

35

- 1.) Klemmenkasten für eine elektrische Maschine mit einem am Maschinengehäuse befestigbaren isolierenden Träger-5 sockel von runder oder mehreckiger Außenkontur für mehrere gestaffelt angeordnete ungleich hohe Anschlußklemmen, an die die inneren Maschinenzuleitungen und die Anschlußkabel angeschlossen sind, wobei der Trägersockel in einer runden oder mehreckigen Offnung im Kastenunterteil abgedichtet angeordnet ist, das mit seinem randseitigen Einführungsdurchlaß für die äußeren Anschlußkabel nach dem Lösen seiner Verbindung mit dem Maschinengehäuse um den Trägersockel beliebig verdrehbar ist, so daß die Anschlußkabel frei zu den Anschlußklemmen geführt sind, von denen die 15 vorderen niedriger als die hinteren Anschlußklemmen angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß in verdickten Randzonen um die abgedichtete, von den Maschinenzuleitungen (6) durchdrungene Mittelöffnung (3A) des Trägersockels (3) herum flache Tragstücke (5) befe-20 stigt sind, an denen jeweils gleiche Anschlußklemmen (4) nur längsverschieblich gelagert und durch je eine für den Anschluß der Maschinenzuleitung (6) mitbenutzte Schraub-
- 25 2. Klemmenkasten nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß die Anschlußklemme (4) ein mittiges Langloch (4D) sowie parallel dazu das Tragstück seitlich umfassende Randvorsprünge (4E) aufweist.

verbindung (7) feststellbar gehalten sind.

30 3. Klemmenkasten nach Anspruch 1 oder 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß die Anschlußklemme (4) einen T-förmigen Querschnitt hat, an dessen Querfläche (4A) Anschlußschrauben (4B) für das zugeordnete Anschlußkabel (5) befestigt ist.

4. Klemmenkasten nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch

130040/0827 ORIGINAL INSPECTED g e k e n n z e i c h n e t , daß das flache Tragstück (5) im oberen, die querdurchragende Schraubverbindung (7) aufnehmenden Abschnitt abgekröpft und die Anschlußklemme (4) nur an dem abgekröpften Abschnitt längsverschieblich 5 kippsicher geführt und gehalten ist.

7_

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT Berlin und München Unser Zeichen VPA 80 P 3 0 3 1 DE

5 Klemmenkasten für eine elektrische Maschine

Die Erfindung betrifft einen Klemmenkasten nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

- 10 Bei Klemmenkästen dieser Art ist eine Anzahl der Anschlußklemmen höher als die übrigen Anschlußklemmen, so daß bei
 vorzugsweise in je einer parallelen Reihe angeordneten
 Anschlußklemmen von jeweils gleicher Länge eine Höhenstaffelung vorliegt, die bei Quer- oder Schrägstellung
- dieser innerhalb des kreisförmigen Trägersockels liegenden Anschlußklemmen zu den Anschlußkabeln eine Verstellung des Kastenunterteils um beliebige Winkelabschnitte erlaubt bei einfacher kreuzungsfreier Zuführung der Anschlußkabel. Abhängig von der Seite, von der die Anschlußkabel
- herangeführt werden, müssen u.U. die niedrigeren mit den höheren Anschlußklemmen vertauscht werden, was einen erheblichen Montageaufwand sowie unterschiedliche Anschlußklemmen erfordert, zumal die Maschinenanschlüsse mit der Unterseite der durchgehenden Anschlußklemmen vor der
- 25 Befestigung des Trägersockels am Maschinengehäuse angeschlossen werden müssen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, mit einheitlichen Anschlußklemmen auszukommen und die Anpassung an 30 deren Höhe einfach und schnell durchführen zu können.

Die Lösung der gestellten Aufgabe gelingt nach der Erfindung durch die Maßnahmen nach dem Kennzeichen des Patentanspruchs 1.

35 Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfin

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand von Unteransprüchen.

130040/0827

Ot 2 Ca / 14.03.1980

Ein in der Zeichnung dargestelltes Ausführungsbeispiel der Erfindung ist nachfolgend näher erläutert, wobei die Zeichnung einen Längsschnitt durch einen Klemmenkasten mit in dessen Kastenunterteil angeordnetem Trägersockel zeigt.

Der Klemmenkasten besteht aus einem Kastenunterteil 1 und einem Kastendeckel 2 mit schräg angeordneter Verbindungsebene. Im Boden 1A des Kastenunterteils ist eine kreis-10 förmige Uffnung 1B für die Aufnahme eines isolierenden Trägerwockels 3 für mehrere gestaffelte und unterschiedlich hohe Anschlußklemmen 4, von denen nur zwei gezeigt sind, vorgesehen. Die übrigen muß man sich in Linie jeweils deckungsgleich zu diesen angeordnet denken. Die 15 Anschlußklemmen 4 sind mit einem T-förmigen Querschnitt versehen und haben an ihrer oberen Querfläche 4A je vier Anschlußschrauben 4B für nur strichpunktiert angedeutete Anschlußkabel 5, die durch die Stirnwand des Kastenunterteils 1 zugeführt und kreuzungsfrei an die in verschiede-20 nen Ebenen liegenden Querflächen 4A herangeführt sind. Der dazu senkrechte Schenkel 4C jeder Anschlußklemme, ist als flaches Führungsteil mit einem mittigen Langloch 4D und dazu parallelen Randvorsprüngen 4E ausgeführt. Dieses Führungsteil ist nur längsverschieblich an einem der in 25 verdickten Randzonen um die Mittelöffnung 3A des Trägersockels 3 befestigten flachen Tragstücken 5 längsverschieblich gelagert und wird durch das Langloch und eine Gewindebohrung 5A im Tragstück durchdringende, zum Anschluß der Maschinenzuleitungen 6 mitbenutzte Schraub-30 verbindung 7 in der gewünschten Lage gehalten, wobei die Schraubverbindungen von oben leicht zugänglich sind. Die Tragstücke 5 sind zueinander im oberen Abschnitt abgekröpft, wobei die Anschlußklemmen 4 an die Innenseiten der abgekröpften Abschnitte längsverschieblich anliegen 35 und somit bis zu den verdickten Randzonen zwischen den unteren Abschnitten der Tragstücke 5 und den Maschinen- 1- VPA 80 P 3 0 3 1 DE

zuleitungen 6 verstellt werden können entsprechend der Länge des jeweiligen Langloches 4D, Die Mittelöffnung 3A im Trägersockel 3 ist zum Maschinengehäuse mit einem Gummistopfen 8 gefüllt und der Ringspalt zwischen Träger-5 sockel 3 und Offnung 1B im Kastenunterteil 1 durch nicht dargestellte Flachgummi in bekannter Weise abgedichtet. Der Trägersockel 3 ist mit dem nicht dargestellten Maschinengehäuse verschraubt und läßt nach Lösen der Verbindungsschrauben des Kastenunterteils 1 am Maschinen-10 gehäuse eine Drehung desselben um den Trägersockel 3 zu. Die Maschinenzuleitungen 6 sind durch Schaltbügel 9 in gewünschter Weise in Stern oder Dreieck od.dgl. schaltbar, wobei diese Schaltbügel 9 ebenfalls mit den Schraubverbindungen 7 zusammenwirken, die noch durch Kontermuttern ge-15 sichert werden. Da die Schraubverbindungen 7 unabhängig von der Einstellhöhe der Anschlußklemmen 5 in einer Ebene verbleiben, ist das Anbringen der Schaltbügel 9 auf einfache Weise möglich.

- 4 Patentansprüche
- 1 Figur

Zusammenfassung

Klemmenkasten für eine elektrische Maschine

Zum Verschwenken des Kastenunterteils um einen maschinenfest angeordneten Trägersockel (3) für die Anschlußklemmen (4) sind die Anschlußklemmen (4) an flachen Tragstücken (5) im Trägersockel mittels Langloch (4D) und
Randvorsprüngen (4E) durch Schraubverbindungen (7) kippsicher begrenzt höhenverstellbar gehalten. Die Schraubverbindungen (7) dienen außerdem zum Anbringen von Schaltbügeln (9). Der Trägersockel liegt innerhalb einer Offnung
im Boden des Kastenteils und weist eine Mittelöffnung (3A)
auf, durch die die Maschinenzuleitungen (6) an die
Anschlußklemmen geführt sind.

FIG. 1

Nummer:

Int. Cl.³:

30 11 975 H 02 K 5/22

Anmeldetag:

27. März 1980

Offenlegungstag:

1. Oktober 1981

-7-

80 P 3 0 3 1 DE

